

1161

HSSCO DIN 338 N



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●		○		●	●		○	●		○					
	25-50	18-30	10-25		12-20		38-45	18-25		70-80	45-80		30-35					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09	0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21	0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28	0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33	0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	49	24	1
2,50	57	30	1
3,00	61	33	1
3,10	65	36	1
3,25	65	36	1
3,30	65	36	1
3,40	70	39	1
3,50	70	39	1
4,00	75	43	1
4,10	75	43	1
4,20	75	43	1
4,25	75	43	1
4,30	80	47	1
4,50	80	47	1
5,00	86	52	1
5,10	86	52	1
5,25	86	52	1

Ø mm	L mm	l mm	
5,50	93	57	1
6,00	93	57	1
6,50	101	63	1
7,00	109	69	1
7,50	109	69	1
8,00	117	75	1
8,50	117	75	1
9,00	125	81	1
9,50	125	81	1
10,00	133	87	1
10,50	133	87	1
11,00	142	94	1
11,50	142	94	1
12,00	151	101	1
12,50	151	101	1
13,00	151	101	1